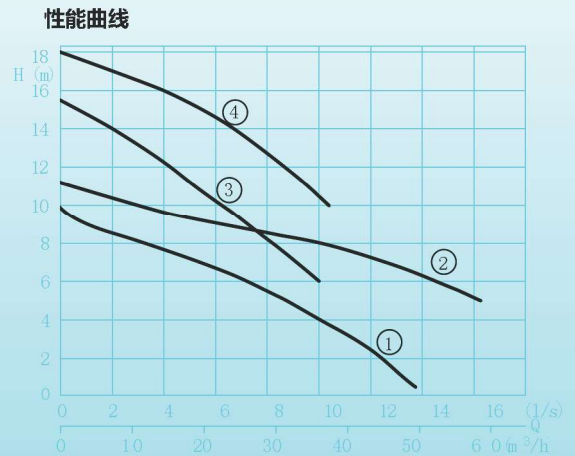


## 大容量集水箱 污水提升器

### Sanistaer Plus系列



#### 应用

Sanistar PLUS系列紧凑型污水提升器适用于从低于市政下水道水平面的地方的污水和废水的收集和提升(见DIN EN 12056)。由于其拥有巨大的储罐容量和极其紧凑的结构尺寸，它们是处理污水量较大的私人、商业或公共建筑时的理想的解决方案。其紧凑的设计与合理布置的各种进口位置和集成的双软球止回阀结构，使得设备能够安装在较小的空间位置中，从而满足较大污水处理的需求。

DIN EN 12050 -1: 该系列产品符合和满足LGA的标准和质量控制的一致性。

允许泵送介质：清水或污水、含有柔性固体的废水或污水。

允许泵送介质温度：最高：35°C

短期最高温度可达：60°C

运行模式：间歇式运行

#### 技术参数

曲线编号	设备型号 Sanistar Plus	电机功率		电压 50Hz (V)	转速 (rpm)	额定电流 (A)	重量 (kg)
		P1 (KW)	P2(KW)				
①	320W/620W	2,3	1,7	230/1PH	1450	10,7	132/204
①	320D/620D	2,3	1,7	400/3PH	1450	4,4	132/204
②	325D/625D	3,7	2,9	400/3PH	1450	6,5	148/220
③	330D/630D	3,0	2,1	400/3PH	2900	5,1	132/204
④	335D/635D	4,0	3,3	400/3PH	2900	6,6	148/220

#### 集水箱的容积

型号	320W-335D	620W-635D
总容积:	300L	600L
泵送容积:	120L-225*	240L-450L*
出厂设置值:	120L	240L

\* 可通过控制箱进行调节

#### 电缆线

设备-控制箱	控制箱-插头	控制箱-插头
2×H07 RN-F7G1,5	4m	型号 W: H07RN-F3G1,5 0,8m 插头 230V
型号 D: H07RN-F5G1,5	0,8m	插头 CEE-插头 16A/400V

#### 材质

集水箱及泵壳	聚乙烯
叶轮, 泵法兰	铸铁EN-GJL-250
旋转轴, 螺栓	不锈钢
密封组件	丁晴橡胶

#### 结构

Sanistar Plus系列双泵型污水提升泵站:

- Sanistar + 3...系列污水提升器，拥有一个300L的集水箱和两台潜污泵。也可根据需求提供只有一台泵的配置。
- Sanistar + 6...系列污水提升器，拥有两个300L的集水箱串联布置，每个集水箱上均安装有一台潜污泵。

**集水箱：**为具有气密性良好的复合材质的集水箱。

#### 进水口规格：

- 水平方向进口：DN 150，进口高度为：300mm，
- 垂直方向进口：DN 150，高度为：400mm，带90°铸造接头(见配件)当水平进口高度在600毫米或更高的时候，水平方向则可调。
- 垂直方向进口：DN 100，高度为：700mm
- 底部有2×DN 150的接口，用于集水箱与集水箱之间的串联布置。

**卸料口：**法兰式DN 80联接头，DN80/DN100软管接头。集成有软球形止回阀。

#### 通气口：垂直方向DN70

手动隔膜泵连接口：BSP 1" F.

带螺旋帽的清洗盖

**泵：**泵壳为集成在集水箱泵腔内的潜污泵，采用无堵塞涡流型叶轮，球形间隙为：45mm。

**电机：**为紧凑型的电机，单相或三相。绕组内置有热传感器。绝缘等级为：H级；

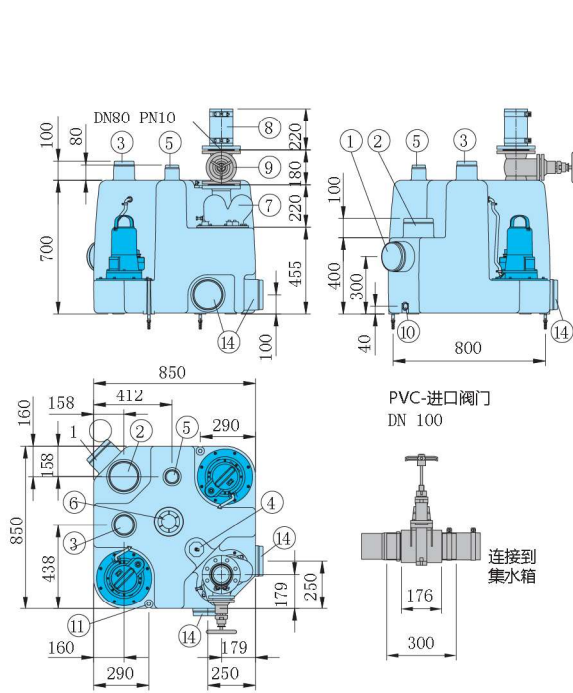
防护等级为：IP68

大直径不锈钢传动轴，预存润滑脂免维护轴承。

**密封：**三层唇密封组合在单独的油腔内。可以在外部通过对油品的检验来判断密封的完好性。

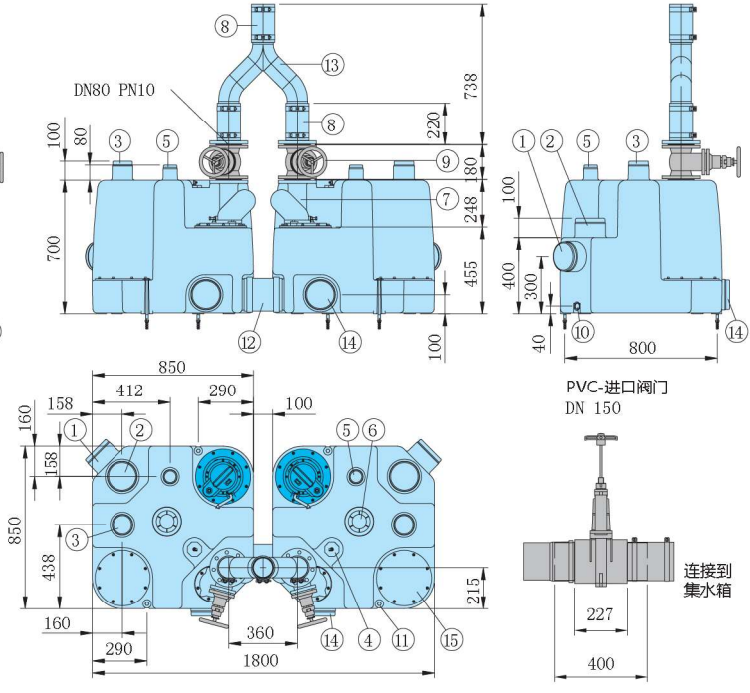
## 外形尺寸和主要构成 (所有尺寸单位均为: mm)

### 双泵单元



- ① 水平方向进水口 DN150
- ② 垂直方向进水口 DN150, 可选用于kg-弯头 (附件)作为90°水平进口
- ③ 垂直方向进口: DN100
- ④ 联接控制箱的气管道接头
- ⑤ 透气管 DN70

### 双泵双水箱



- ⑥ 清洁口
- ⑦ 软球型止回阀 DN80
- ⑧ 弹性软联接
- ⑨ 法兰型闸阀 DN80 (附件)
- ⑩ 手动隔膜泵联接口 BSP1" F
- ⑪ 设备固定点
- ⑫ 弹性软联接 DN150
- ⑬ Y型联接管 DN100 (附件)
- ⑭ 集水箱串联联接口 DN150
- ⑮ 法兰闷盖

### 控制箱

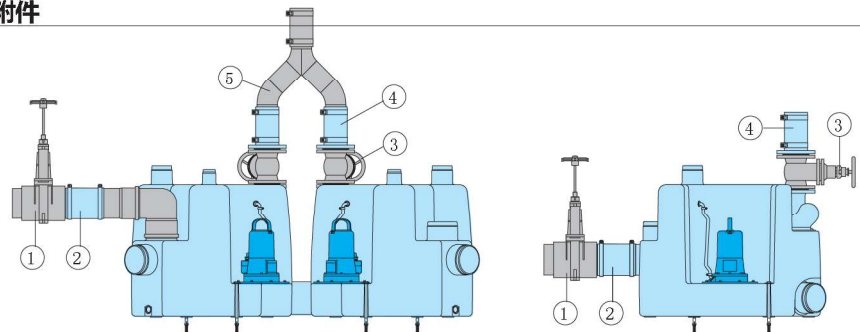
采用的是气压式液位控制系统, 通过压缩管道中空气来判断集水箱中的液位高低来实现自动运行的。双泵在运行是轮流顺序启动, 在水量过大的时候双泵会同时启动, 在单泵出现故障的时候, 会自动切换到第二台泵自动运行。内置电机保护, 绕组温度控制功能。

拥有声光报警功能, LED等和蜂鸣器发出的声响能及时显示设备的故障情况。预设远程信号无电压接触点, 可以用于外置报警系统的接线。三相电机控制箱有控制旋转方向指示。可以通过HOMA的ServCom控制器来读取或修改设备的运行数据(见附件), 通过ServCom可以对以下数据进行读取:



-工作时间, 启动次数, 维修周期, 异常工作条件的检测;  
-调整泵启动、停止及报警的集水箱液面数值。  
蜂鸣器需要安装9V电池电源 (见附件)  
可以根据需要提供HCON型控制箱。

### 附件



零件描述	规格	零件编号	零件描述	规格	零件编号
① PVC-进水口阀门	DN100	2214110	④ 出料口用弹性软管	DN100	根据需求提供 DN80 2159021
	DN150	2214160			
② 弹性软接头	DN100	2159041	⑤ Y型出料口汇集管	DN100	2155102
	DN150	根据		⑥ 手动隔膜泵	R 1"IG
		需要提供	⑦ 独立报警装置用9V电池		1952214
③ 法兰型闸阀 (带了固定螺栓及垫圈)	DN80	2216080	⑧ ServCom 通讯调节装置 可以通过其对控制箱中的运行数据进行读取或修改来调节启停液位		1964450
④ 喉箍	S115/20	2311520			
	GBS 168/38	2317520			
⑤ 带垫圈的成套固定螺栓 镀锌钢制	DN80	2214080			
	DN80	2214082			



HOMA Pumpenfabrik GmbH  
P.O. Box 22 63, D-53814 Neunk.-Seelscheid  
Tel. +49 (0) 2247/702-0, Fax +49 (0) 2247/702-44  
e-mail: info@homa-pumpen.de  
www.homapumps.com